

Assembly instructions SNAP IN connector - MPS 5 / MPS 7S

OMNIMATE 4.0 – series MPS 5 / MPS 7S

All other technical data can be obtained from the data sheet.

Cables suitable for connection:

Strip the insulation (outer diameter of insulation max. 4 mm) from the cables to a length of approx. 9 mm ± 1 mm. If you are using wire-end ferrules, strip the cables according to the tables below.

	min. cable connection cross section	max. cable connection cross section
Solid (H05(07) V-U)	0.5 mm ²	2.5 mm ²
Flexible (H05(07) V-K)	0.5 mm ² ¹⁾	2.5 mm ²
with wire-end ferrule with collar DIN 46 228/4	0.34 mm ²	2.5 mm ² ²⁾
with wire-end ferrule according to DIN 46 228/1	0.34 mm ²	2.5 mm ² ²⁾
AWG	AWG 20	AWG 12 ³⁾

¹⁾: According to DIN EN 60352, it is recommended to slightly twist the single strands after stripping to restore the original condition.

²⁾: Restriction for max. wire cross-section: crimp shape according to European standard EN 60947-1. We recommend the following crimping tools:

- Crimping tool for wire-end ferrule of 0.34 mm² to 2.5 mm² with trapezoidal indentation crimp, type PZ6/5 (Order No. 9011460000)
- Crimping tool for wire-end ferrule of 0.34 mm² to 2.5 mm² with trapezoidal crimp, type PZ 6 ROTO (Order No. 9014350000)

³⁾: Only AWG 12/7 and AWG 12/19 is possible.

We recommend using the following wire-end ferrules with plastic collar:

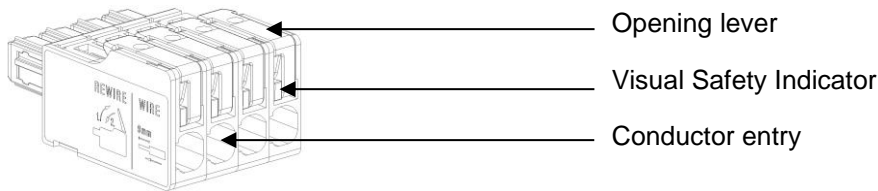
Cable diameter	Type	Weidmüller color code Order number	DIN color code Order number	Stripping length
0.34 mm ²	H0,34/12	9025770000	9025770000	10 mm
0.5 mm ²	H0,5/16	9025870000	9019020000	12 mm
0.75 mm ²	H0,75/16	9025860000	9019060000	12 mm
1 mm ²	H1,0/16	9025950000	9019100000	12 mm
1.5 mm ²	H1,5/16	0635100000	9019130000	12 mm
2.5 mm ²	H2,5/15D	9019160000	9019160000	10 mm ⁴⁾

⁴⁾: The conductor protrudes 1 mm from the shaft due to the increased stripping length.

We recommend using the following wire-end ferrules without plastic collar:

Cable diameter	Type	Order number	Stripping length
0.5 mm ²	H0,5/10	9004050000	10 mm
0.75 mm ²	H0,75/10	0542500000	10 mm
1 mm ²	H1,0/10	0282800000	10 mm
1.5 mm ²	H1,5/10	0186500000	10 mm
2.5 mm ²	H2,5/10	9004080000	10 mm

SNAP IN connector MPS 5 / MPS 7S

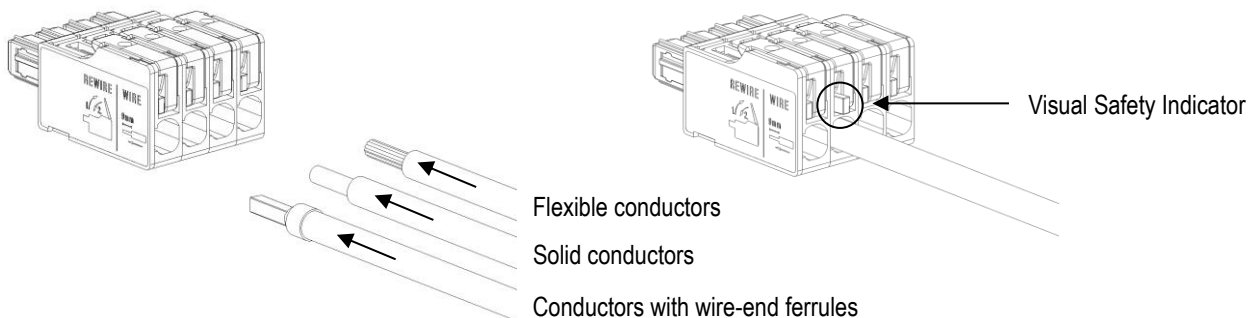


Delivery status:

- If transportation is carried out correctly, all clamping points are open and ready for direct wiring (wire ready if the Visual Safety Indicator does not protrude from the plug and its black end surface is in line with the end of the product).
- In the very unlikely case that the transport was carried out incorrectly: The Visual Safety Indicator stands out of the product and its green surfaces are visible. Please use the lever to open the clamping point (see below step „Release conductors / re-wiring“).

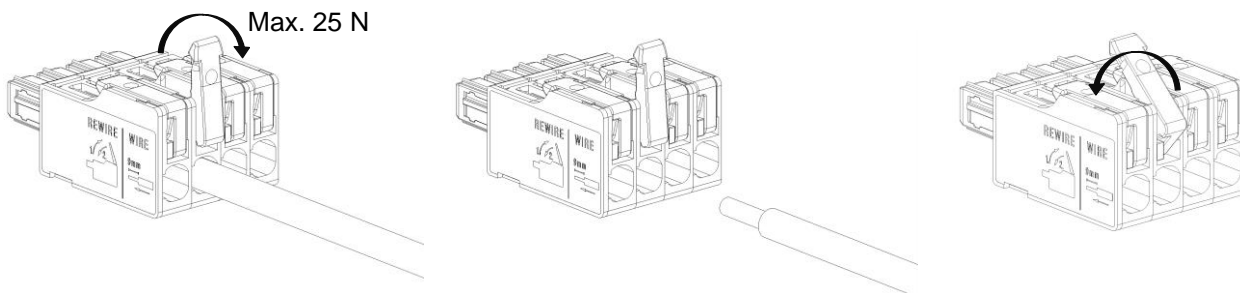
Connecting conductors:

1. Plug in the conductor (flexible, solid or with wire-end ferrules) into the conductor entry until you hear a “click”. The Visual Safety Indicator emerges from the connector and its green sides become visible.
2. Make sure that the conductor is inserted up to the end stop and ensure by gently pulling on the conductors that the clamping unit is securely engaged.



Release conductors / re-wiring:

1. To open the clamping unit pull the lever in the opposite direction to the wiring until the end position. The Visual Safety Indicator returns into the plug and its black end surface is in line with the edge of the product again. Please observe that the actuating force must be max. 25N.
2. Remove the conductor.
3. Push down the lever to its initial position. The clamping point is open again (wire ready).



Montageanleitung SNAP IN Steckverbinder - MPS 5 / MPS 7S

OMNIMATE 4.0 – Serie MPS 5 / MPS 7S

Alle weiteren technischen Daten sind dem Datenblatt zu entnehmen.

Anschließbare Leiter:

Isolieren Sie die Leitungen (Außendurchmesser der Isolation, max. 4 mm) auf einer Länge von ca. 9 mm ± 1 mm ab. Wenn Sie Aderendhülsen verwenden, isolieren Sie die Leitungen gemäß untenstehenden Tabellen ab.

	min. Leiteranschlussquerschnitt	max. Leiteranschlussquerschnitt
eindrätig (H05(07) V-U)	0,5 mm ²	2,5 mm ²
feindrätig (H05(07) V-K)	0,5 mm ² ¹⁾	2,5 mm ²
mit Aderendhülse, mit Kragen DIN 46 228/4	0,34 mm ²	2,5 mm ² ²⁾
mit Aderendhülse nach DIN 46 228/1	0,34 mm ²	2,5 mm ² ²⁾
AWG	AWG 20	AWG 12 ³⁾

¹⁾: Entsprechend der DIN EN 60352 wird empfohlen die aufgefächerten Leiterenden nach dem Abisolieren gering nachzuverdrillen, um den Ursprungszustand wiederherzustellen.

²⁾: Einschränkung für max. Leiterquerschnitt: Crimpform entsprechend Europa-Norm EN 60947-1. Zum Crimpen empfehlen wir folgende Werkzeuge:

- Crimpwerkzeug für Aderendhülsen von 0,34 mm² bis 2,5 mm² mit Trapezident-Crimp, Typ PZ6/5 (Best.-Nr. 9011460000)
- Crimpwerkzeug für Aderendhülsen von 0,34 mm² bis 2,5 mm² mit Trapezcrimp, Typ PZ 6 ROTO (Best.-Nr. 9014350000)

³⁾: Ausschließlich AWG 12/7 und AWG 12/19 sind möglich.

Wir empfehlen die folgenden Aderendhülsen mit Kunststoffkragen zu verwenden:

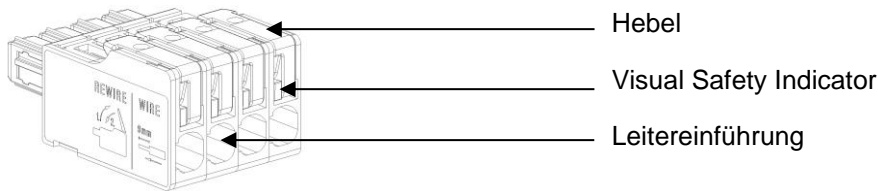
Leiteranschlussquerschnitt	Typ	Weidmüller Farbcode Best.-Nr.	DIN-Farbcode Best.-Nr.	Abisolierlänge
0,34 mm ²	H0,34/12	9025770000	9025770000	10 mm
0,5 mm ²	H0,5/16	9025870000	9019020000	12 mm
0,75 mm ²	H0,75/16	9025860000	9019060000	12 mm
1 mm ²	H1,0/16	9025950000	9019100000	12 mm
1,5 mm ²	H1,5/16	0635100000	9019130000	12 mm
2,5 mm ²	H2,5/15D	9019160000	9019160000	10 mm ³⁾

³⁾: Aufgrund der erhöhten Abisolierlänge stehen die Leiterenden 1 mm aus dem Schaft der Aderendhülse heraus

Wir empfehlen die folgenden Aderendhülsen ohne Kunststoffkragen zu verwenden:

Leiteranschlussquerschnitt	Typ	Best.-Nr.	Abisolierlänge
0,5 mm ²	H0,5/10	9004050000	10 mm
0,75 mm ²	H0,75/10	0542500000	10 mm
1 mm ²	H1,0/10	0282800000	10 mm
1,5 mm ²	H1,5/10	0186500000	10 mm
2,5 mm ²	H2,5/10	9004080000	10 mm

SNAP IN Steckverbinder MPS 5 / MPS 7S

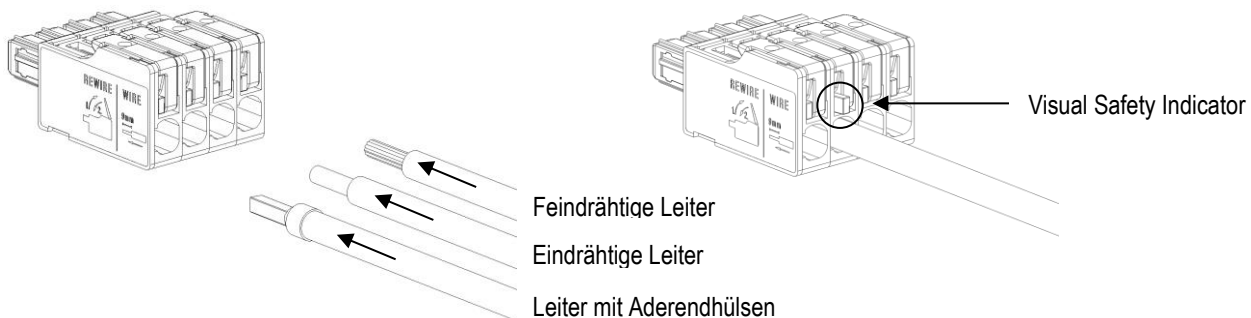


Auslieferungszustand:

- Bei sachgemäßem Transport sind alle Klemmstellen geöffnet und bereit für die direkte Verdrahtung (wire ready solange der Visual Safety Indicator nicht hervorsteht und seine schwarze Stirnfläche bündig mit dem Produkt endet)
- Für den unwahrscheinlichen Fall, dass Klemmenstellen aufgrund eines nicht sachgemäßen Transportes geschlossen sind: Der Visual Safety Indicator ragt aus dem Steckverbinder heraus und seine grünen Seitenflächen sind sichtbar. Nutzen Sie in diesem Fall bitte den Hebel, um die Klemmstelle zunächst zu öffnen (siehe späteren Schritt „Lösen der Leiter / Re-Wiring“).

Anschließen von Leitern:

1. Stecken Sie den Leiter (eindrätig, feindrätig oder mit Aderendhülsen) in die Klemmstelle ein bis Sie ein „Klick“ hören. Der Visual Safety Indicator kommt aus dem Produkt zum Vorschein und seine grünen Seitenflächen werden sichtbar.
2. Kontrollieren Sie durch leichten Zug an den Adern, dass die Klemmstelle sicher verriegelt ist.



Lösen der Leiter / Re-Wiring:

1. Zum Öffnen der Klemmstelle ziehen Sie den Hebel entgegen der Verdrahtungsrichtung in seine Endposition. Der Visual Safety Indicator verschwindet wieder im Steckverbinder und seine schwarzen Stirnflächen sind wieder bündig mit dem Produkt. Bitte beachten Sie, dass die Betätigungskraft des Hebels max. 25 N betragen muss.
2. Entnehmen Sie den Leiter entgegen der Verdrahtungsrichtung.
3. Drücken Sie den Hebel herunter in seine Ausgangsposition. Die Klemmstelle ist wieder geöffnet (wire ready).

